

TAPES / MONOFILAMENTS



Monofile Vielfalt

Made with SAHM Winding Technology



WINDING SOLUTIONS



Lösungen für Monofilamente

Hauchfeines chirurgisches Nahtmaterial oder extrem strapazierfähige Industrietextilien – Monofilamente besitzen eine erstaunliche Anwendungsvielfalt. SAHM bietet für jeden monofilen Bedarf die passende automatische Spullösung.



Schnelle und effiziente
Produktwechsel



Hohe Bediensicherheit durch
automatische Spulenwechsel



Spulenwechsel-
Sicherheit von 99,8 %



Energieeinsparung durch
Einsatz neuester Antriebs-
technik

SAHM 750XE

Automatische Parallel-Spulmaschine

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Exakte Lauflängen
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

ANWENDUNGEN

Monofilamente, monofilamentähnliche Materialien für z. B. Angelschnüre, Zahnbürsten, Insektenschutz, Verpackungsnetze, Filter, 3D Druck-Material, Rasentrimmer-Material, etc.

TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung
Materialdurchmesser	0,1 bis 4 mm (andere auf Anfrage)
Fadenzugkraft	20 bis 2500 cN (andere auf Anfrage)
Spulgeschwindigkeit	Max. 500 m/min
Hülsen	DIN K-/HKV-Hülsen, FLP300 und Sonderhülsen
Spulendurchmesser	Max. 355 mm

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

SAHM 790XE

Automatischer Kops-Spuler

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität durch Einzelfadenspannungsregelung
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Geringer Wartungsaufwand durch optimiertes Maschinendesign

ANWENDUNGEN

Monofilamente, monofilamentähnliche Materialien für z. B. Angelschnüre, Zahnbürsten, Insektenschutz, Verpackungsnetze, Filter

TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung in Kops-Form
Titer	76 bis 1000 dtex
Spulgeschwindigkeit	Max. 400 m/min
Bewicklungsbreite	Max. 500 mm
Spulendurchmesser	Max. 180 mm
Hülsendurchmesser	i = 50 mm, a = 60 mm (andere auf Anfrage)

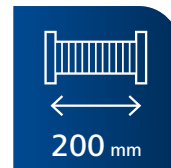
Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.



SAHM 780XE

Automatische Parallel-Spulmaschine

- **Automatische Optimierung des Verlegehubs während des Spulenaufbaus**
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Schnelle und effiziente Produktwechsel
- Ermöglicht höhere Produktionsgeschwindigkeiten im Extrusionsprozess
- Geringer Wartungsaufwand durch optimiertes Maschinendesign
- Zentrale Fadenspannungsverstellung am HMI
- Kompakte Bauweise
- Vorbereitet für automatisiertes Spulendoffing



ANWENDUNGEN

Monofilamente, monofilamentähnliche Materialien für z. B. Angelschnüre, Zahnbürsten, Insektenschutz, Verpackungsnetze, Filter

TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung
Materialdurchmesser	0,1 bis 0,6 mm (andere auf Anfrage)
Fadenzugkraft	10 bis 350 cN
Spulgeschwindigkeit	Max. 600 m/min
Hülsen	K160, K200, K250 (andere auf Anfrage)
Spulendurchmesser	Max. 300 mm

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

Manuelle Spulmaschinen von SAHM

Präzise. Verlässlich. Langlebig.

SAHM 700XE

Parallel-Spulmaschine

Für Monofilamente aus PP, PES, PE, PA, PA66, LLDPE, HDPE und Kunstgras

SAHM 410E

Parallel-Spulmaschine

Für Monofilamente und monofilamentähnliche Materialien

SAHM 240XE

Präzisions-Kreuzspulmaschine

Für flache, fibrillierte und gefaltete Folienbändchen; einzelne, geprägte (Danline) und gebündelte Monofilamente



Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

MONOFILAMENTE.

Made with
SAHM Winding Technology.

Ganz gleich in welcher Form monofiles Material zum Einsatz kommt – mit „Made with SAHM Winding Technology“ geben wir unser Versprechen, dass Monofilamente und Bändchen mit bestmöglicher Präzision gespult werden, was die Qualität des Endmaterials positiv beeinflusst.

Vertrauen Sie auf über 75 Jahre Erfahrung und Kompetenz des Technologieführers.



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

